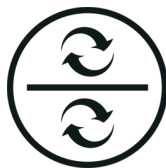


SCB61816NS Kühl-Gefrier-Kombination mit Gefrierteil unten



TwinTech® System - Die Frische der Natur bewahren.

Eine erstklassige Mahlzeit beginnt mit einwandfreien Zutaten. Unser TwinTech® System stellt sicher, dass Ihr Obst und Gemüse bei optimaler Temperatur und Feuchtigkeit gelagert wird, so dass sie länger knackig und frisch bleiben und der Geschmack bewahrt bleibt.



Volle Kontrolle über die Einstellungen mit einer leichten Berührung

Mit den TouchControl-Bedienelementen dieser LED-Elektronik können Sie die Lagerbedingungen für Ihre Lebensmittel steuern. Die Bedienelemente sind so sensitiv, dass sie mit der kleinsten Berührung eines Fingers eingestellt werden können, während die



Gleichmäßiges helles Licht, das jeden Winkel Ihres Kühlschranks ausleuchtet

Die LED-Leuchten dieser Kühl-/Gefrierkombination gehören zur absoluten Spitzentechnologie in puncto Beleuchtung. Sie erzeugen ein helleres Licht, das den gesamten Raum gleichmäßig ausleuchtet.

Weitere Vorteile:

- FROSTMATIC-Funktion zum schnellen Einfrieren
- FlexiSpace Gefrierschrank mit herausnehmbaren Glasablagen

Produktspezifikationen:

- ProFresh-Technologie: hält Lebensmittel länger frisch
- TwinTech® - getrennte Luftzirkulation zwischen Kühl- und Gefrierraum
- NoFrost-Technik - Nie mehr abtauen
- Vollständig eingeschäumter Verflüssiger und Kälteerzeuger im Kühlraum
- 1780 mm Nischenhöhe
- Schlepptür-Technik
- Nutzinhalt Gesamt: 253 l
- Nutzinhalt Kühlen: 192 l
- Nutzinhalt Gefrieren: 61 l
- No-Frost Technik - einfach nie mehr abtauen
- LED-Elektronik
- FROSTMATIC für schnelles und schonendes Gefrieren
- Schnellgefriereinrichtung
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Kühlraum-Innenbeleuchtung: LED, Mit Aufhellungseffekt
- Höhenverstellbare Glasablagen : 4
- Obst- und Gemüseschubladen: 2
- Flexi-Space - herausnehmbare Glasablagen im Gefrierteil
- Eierablage 2 für je 6 Eier
- Zubehör: 1Kälteakku
- Türanschlag rechts, wechselbar

Technische Daten:

- Einbauhöhe (mm) : 1780
- Energieeffizienzklasse : A+ (Spektrum A+++ bis D)
- Nutzinhalt Gesamt (l) : 253
- Steuerung : Touch Control Berührungssensoren
- Abtautechnik im Gefrierteil : NoFrost
- Innenbeleuchtung : LED, Mit Aufhellungseffekt
- Türschließdämpfung : Keine
- Farbe : Weiß
- Bauart : Einbau/integrierbar - Schlepptür-Technik
- Abtautechnik im Kühlraum : Automatisch
- PNC : 925 505 014
- EAN-Nummer : 7332543508570
- Energieverbrauch (kWh/Jahr) : 291
- Nutzinhalt Kühlen (l) : 192
- Nutzinhalt Gefrierraum (l) : 61
- Gefrierleistung (kg/24Std.) : 4
- Lagerzeit bei Störung (Std.) : 20
- Geräusch-Schalleistung (dB(A) re 1 pW) : 39
- Klimaklasse : SN-N-ST-T
- Eierablage : 2 für je 6 Eier
- Gerätemaße HxBxT (mm) : 1772x540x549
- Einbaumaße HxBxT (mm) : 1780x560x550
- Volt : 230-240
- Kabellänge (m) : 2,4
- Bruttogewicht (kg) : 60
- Nettogewicht (kg) : 58

Produktbeschreibung:

Energieeffizienzklasse A+, 178er Nische, integrierbar, NoFrost, ProFresh mit TwinTech®-Technologie, Flexi-Space: herausnehmbare Glasablagen, LED-Innenbeleuchtung mit Aufhellungseffekt, LED-Elektronik, Schlepptürtechnik, 253 L, davon ****-Gefrierfach 61 L

SCB61816NS Kühl-Gefrier-Kombination mit Gefrierteil unten

PSGBRF170DE00005

